

アンケート項目①（生産管理についての実態調査）

- ① 社名を教えてください。
- ② 貴社の記入者のお名前・部署名・メールアドレス・連絡先を教えてください。氏名：
部署名： メールアドレス： 電話番号：
- 【製品に関して】
- ③ 現在、製造を行っている難燃処理木材の認定番号と製品の樹種、寸法を教えてください。認定番号、樹種 スギ ヒノキ その他（ ）、塗装 有り 無し、寸法、備考
- ④ 薬剤の組成（ 塗装がある場合は塗装の詳細も教えてください）について教えてください。認定番号、薬剤 リン酸系 ホウ酸系 リン酸・ホウ酸系 その他（ ）、塗装
- 【注入前の木質材料に関して】
- ⑤ 薬剤含侵前の材料測定方法について 重量計、含水率測定に使用している機器名など）例：〇〇社の型番〇〇の重量計で計測。小数第〇位まで計測（単位：kg）。
- ⑥ JIS A 9011 6.3 は注入前の測定（質量、含水率、寸法）の完了から注入まで時間を置かずに続けて行うのが望ましいと記載されていますが、管理はどのように行っていますか。例：半日以内に注入を行っている。基準に満たないものは再度乾燥。
- ⑦ 薬剤注入前の木材の含水率計測において一本の木材のバラつきは基準をどう決めていますか。
- ⑧ JIS A 9011 7.1 は薬剤量の求め方に関する規定がありますが、薬剤注入前の木材の比重の違いの管理についてチェック項目がありますか。
- ⑨ 薬液を注入しやすい、しにくいと考えられる部分（赤身や節等）がある場合、どのような対処をされていますか。
- ⑩ 材料の番号管理についてはどのように行っていますか。 バーコード管理 レーザーによる番号印字管理 手書き管理 その他
- 【注入工程に関して】
- ⑪ JIS A 9011 6.2.2 より質問します。作業液の品質管理方法を教えてください。
- ⑫ JIS A 9011 7.1 より質問します。製造工程において木材に注入された薬剤量の確認方法と回数を教えてください。 全乾質量法 注入量法 全乾換算法 0 回 1 回 2 回 3 回 4 回以上
- 【注入後】
- ⑬ 各性能評価機関ではバラつきを考慮した性能評価を行っていますが、木材の元比重、注入量、水分等のバラつきに関して品質管理をどのように行っていますか。

⑭ 薬剤注入後の木材の品質管理において製品が仕様書通りになっているか基準はありますか。 ある ない、あるとご回答された方は基準の例を教えてください。

【乾燥】

⑮ 製品の乾燥完了の基準を教えてください。また乾燥後の木材はどのように品質管理していますか。

【製品】

⑯ 塗装工程に移る場合、塗装前の木材に対してどのような品質管理を行っていますか。
例：塗装前に含水率が○%以下であることを確認後塗装を行う。

⑰ JIS A 9011 8 より質問させていただきます。難燃薬剤処理の状況及び結果の記録はされていますでしょうか。 はい いいえ

⑱ JIS A 9011 8 より質問させていただきます。難燃処理木材検査証明書は発行されていますでしょうか。 はい いいえ

⑲ 木質材料の各種測定データの保管期間について教えてください。 1 ヶ月未満 1 ヶ月～12 か月 1 年～5 年 5 年～ 期間は定めていない その他 ()

【その他】

⑳ 難燃処理木材の維持管理・メンテナンスに関して注意事項や貴社で推奨している方法があれば教えてください。

㉑ 出荷後の品質管理状況についてお聞きします。出荷時の梱包・雨天時や夏季の配送・製品受け渡し後に長期間の保管が予想される場合など出荷後の留意点について教えてください。

㉒ 製造過程において湿度・温度は管理できる状況ですか。管理が難しい場合、雨天時や夏季など、高温・高湿の外部環境の際に何か対応はされていますか。

㉓ 貴社製品の耐久年数の目安についてお教えてください。また、その年数を想定する上での条件（例：屋内・屋外などの使用環境、メンテナンスの有無）がございましたら併せてご記入ください。